



COMUNE DI CHIUSAFORTE - COMUN DI SCLUSE

PROVINCIA DI UDINE - PROVINCIE DI UDIN

Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale

Oggetto APPROVAZIONE REGOLAMENTO PER LA DISCIPLINA DELLA TASSA RIFIUTI (TARI)

<p>L'anno 2021 il giorno trenta del mese di giugno alle ore 18:30 nella sala comunale, in seguito a convocazione disposta con invito scritto e relativo ordine del giorno notificato ai singoli Consiglieri in tempo utile si è riunito il Consiglio Comunale. Seduta pubblica di prima convocazione Fatto l'appello nominale risultano:</p> <table><tr><td>Fuccaro Fabrizio</td><td><input checked="" type="radio"/> Presente</td><td><input type="radio"/> Assente</td></tr><tr><td>Piussi Sharon</td><td><input type="radio"/> Presente</td><td><input checked="" type="radio"/> Assente</td></tr><tr><td>De Spirito Jordan</td><td><input checked="" type="radio"/> Presente</td><td><input type="radio"/> Assente</td></tr><tr><td>Cozzutto Giacomo</td><td><input type="radio"/> Presente</td><td><input checked="" type="radio"/> Assente</td></tr><tr><td>Orlando Fabio</td><td><input checked="" type="radio"/> Presente</td><td><input type="radio"/> Assente</td></tr><tr><td>Pittino Irene</td><td><input checked="" type="radio"/> Presente</td><td><input type="radio"/> Assente</td></tr><tr><td>Bruno Federico</td><td><input checked="" type="radio"/> Presente</td><td><input type="radio"/> Assente</td></tr><tr><td>Marcon Emilio</td><td><input checked="" type="radio"/> Presente</td><td><input type="radio"/> Assente</td></tr><tr><td>Kratter Michela</td><td><input type="radio"/> Presente</td><td><input checked="" type="radio"/> Assente</td></tr><tr><td>Pesamosca Renato</td><td><input type="radio"/> Presente</td><td><input checked="" type="radio"/> Assente</td></tr><tr><td>Donadelli Michele</td><td><input checked="" type="radio"/> Presente</td><td><input type="radio"/> Assente</td></tr></table> <p>TOTALE</p> <p>Assiste il Segretario Comunale sig. Venuti dott.ssa Tiziana Constatato il numero legale degli intervenuti, assume la presidenza il sig.: Fabrizio p.i. Fuccaro nella sua qualità di Sindaco ed espone gli oggetti all'ordine del giorno e su questi il Consiglio Comunale adotta la seguente deliberazione, sulla cui proposta si sono ottenuti i seguenti pareri / attestazioni:</p>	Fuccaro Fabrizio	<input checked="" type="radio"/> Presente	<input type="radio"/> Assente	Piussi Sharon	<input type="radio"/> Presente	<input checked="" type="radio"/> Assente	De Spirito Jordan	<input checked="" type="radio"/> Presente	<input type="radio"/> Assente	Cozzutto Giacomo	<input type="radio"/> Presente	<input checked="" type="radio"/> Assente	Orlando Fabio	<input checked="" type="radio"/> Presente	<input type="radio"/> Assente	Pittino Irene	<input checked="" type="radio"/> Presente	<input type="radio"/> Assente	Bruno Federico	<input checked="" type="radio"/> Presente	<input type="radio"/> Assente	Marcon Emilio	<input checked="" type="radio"/> Presente	<input type="radio"/> Assente	Kratter Michela	<input type="radio"/> Presente	<input checked="" type="radio"/> Assente	Pesamosca Renato	<input type="radio"/> Presente	<input checked="" type="radio"/> Assente	Donadelli Michele	<input checked="" type="radio"/> Presente	<input type="radio"/> Assente	<p>1) Parere favorevole di regolarità tecnica (art. 49 Decr. Legs. 267/2000) Il Titolare Posiz. Organizz.</p> <p>f.to Venuti dott.ssa Tiziana</p> <p>2) Parere favorevole di regolarità contabile (art. 49 Decr. Legs. 267/2000) Il Titolare Posiz. Organizz.</p> <p>f.to Venuti dott.ssa Tiziana</p>
Fuccaro Fabrizio	<input checked="" type="radio"/> Presente	<input type="radio"/> Assente																																
Piussi Sharon	<input type="radio"/> Presente	<input checked="" type="radio"/> Assente																																
De Spirito Jordan	<input checked="" type="radio"/> Presente	<input type="radio"/> Assente																																
Cozzutto Giacomo	<input type="radio"/> Presente	<input checked="" type="radio"/> Assente																																
Orlando Fabio	<input checked="" type="radio"/> Presente	<input type="radio"/> Assente																																
Pittino Irene	<input checked="" type="radio"/> Presente	<input type="radio"/> Assente																																
Bruno Federico	<input checked="" type="radio"/> Presente	<input type="radio"/> Assente																																
Marcon Emilio	<input checked="" type="radio"/> Presente	<input type="radio"/> Assente																																
Kratter Michela	<input type="radio"/> Presente	<input checked="" type="radio"/> Assente																																
Pesamosca Renato	<input type="radio"/> Presente	<input checked="" type="radio"/> Assente																																
Donadelli Michele	<input checked="" type="radio"/> Presente	<input type="radio"/> Assente																																

OGGETTO: APPROVAZIONE DEL REGOLAMENTO PER LA DISCIPLINA DELLA TARI

IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTO l'art. 1, comma 639, L. 147/2013 che ha istituito l'imposta unica comunale (IUC), che si compone, oltre che dell'IMU e della TASI, anche della TARI, la tassa sui rifiuti, destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;

VISTO l'art. 1, comma 738, L. 160/2019 ha abolito dal 2020 la IUC (imposta unica comunale) a eccezione della Tassa sui rifiuti (TARI);

VISTO l'art. 1, commi 641 e ss., L. 147/2013 recanti la disciplina della TARI;

VISTO l'art. 52, D.Lgs. 446/1997 che attribuisce ai Comuni la potestà di disciplinare con regolamento le proprie entrate, anche tributarie, salvo per quanto attiene all'individuazione e definizione delle fattispecie imponibili, dei soggetti passivi e dell'aliquota massima dei singoli tributi, nel rispetto delle esigenze di semplificazione degli adempimenti dei contribuenti. Per quanto non regolamentato si applicano le disposizioni di legge vigenti;

DATO ATTO che l'art. 1, comma 702, L. 147/2013 stabilisce che resta ferma la potestà regolamentare in materia di entrate degli enti locali di cui all'art. 52, D.Lgs. 446/1997;

RILEVATO che in particolare il comma 2 del citato art. 52 prevede che i Comuni possono disciplinare con regolamento le proprie entrate, anche tributarie, da deliberare non oltre il termine fissato per l'approvazione del bilancio di previsione, con efficacia non antecedente al 1° gennaio dell'anno successivo a quello di approvazione;

DATO ATTO che il recepimento nel nostro ordinamento delle direttive europee sull'economia circolare ha determinato una revisione del D.Lgs. 152/2006 (TUA) sotto vari profili. In particolare il D.Lgs.116/2020, attuativo della Direttiva Comunitaria 851/2018, riforma l'art. 198 TUA (art. 1, comma 24, D.Lgs. 116/2020) sopprimendo ogni riferimento ai rifiuti assimilati agli urbani e interviene:

- sulla definizione dei rifiuti di cui all'art. 183, D.Lgs.152/2006;
- sulla classificazione dei rifiuti di cui all'art. 184, D.Lgs.152/2006;
- sulle definizioni in materia di imballaggi di cui all'art. 218, D.Lgs. 152/2006;

DATO ATTO, altresì, che il D.Lgs. 116/2020 è entrato in vigore il 26 settembre 2020 ma che ai sensi dell'art. 6, comma 5, del medesimo decreto *«al fine di consentire ai soggetti affidatari del servizio di gestione dei rifiuti il graduale adeguamento operativo delle attività alla definizione di rifiuto urbano, le disposizioni di cui agli artt. 183, comma 1, lettera b-ter) e 184, comma 2, e gli allegati L-quater e L-quinquies, introdotti dall'articolo 8 del presente decreto, si applicano a decorrere dal 1° gennaio 2021»*.

VISTO l'art. 53, comma 16, L. 388/2000, come modificato dall'art. 27, comma 8, L. 448/2001, il quale prevede, in deroga a quanto sopra, che il termine per la deliberazione delle aliquote e delle tariffe dei tributi locali, nonché per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione, disponendo, contestualmente che tali

regolamenti, anche se adottati successivamente al 1° gennaio dell'anno di riferimento del bilancio di previsione, hanno comunque effetto da tale data;

PRESO ATTO che il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2021/2023 da parte degli enti locali è stato differito al 31 maggio 2021 con l'art. 3, comma 2, D.L. 56/2021, non ancora convertito, e che l'art. 52, comma 2, lett. b), D.L. 73/2021, non ancora convertito, differisce al 31 luglio 2021 il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2021/2023 da parte degli enti locali che hanno incassato le anticipazioni di liquidità di cui al D.L. 35/2013, convertito con modificazioni dalla L. 64/2013;

PRESO ATTO, altresì, che il D.L. 41/2021, c.d. "Decreto Sostegni", convertito dalla L. 69/2021, contiene anche disposizioni in materia di tassa sui rifiuti (TARI) e tariffa corrispettiva e in particolare l'art. 30, comma 5, del decreto prevede lo slittamento al 30 giugno 2021 del termine per l'approvazione, da parte dei Comuni, delle tariffe e dei regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva;

VISTO l'art. 58-*quinquies*, D.L. 124/2019, convertito con modificazioni dalla L. 157/2019 che ha modificato alcune categorie previste dall'Allegato 1 del D.P.R. 158/99;

CONSIDERATO che a norma dell'art. 13, comma 15, D.L. 201/11, convertito dalla L. 214/2011, a decorrere dall'anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei Comuni sono inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze - Dipartimento delle Finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'art. 1, comma 3, D.Lgs. 360/1998;

CONSIDERATO che a norma dell'art. 13, comma 15-*ter*, D.L. 201/11, convertito dalla L. 214/2011, la delibera che approva il regolamento della TARI acquista efficacia dalla data di pubblicazione sul Portale del federalismo fiscale, a condizione che essa avvenga entro il 28 ottobre 2021, con invio, da parte del Comune, al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, entro e non oltre il 14 ottobre;

CONSIDERATO che, con riferimento alla tassa giornaliera, il canone unico mercatale sostituirà la TARI giornaliera, mentre la TARI giornaliera continuerà ad applicarsi per le altre tipologie di occupazione temporanea;

RITENUTO opportuno, anche a seguito delle recenti modifiche normative su riportate, procedere all'adozione di un nuovo regolamento TARI, in sostituzione di quello approvato con delibera di Consiglio comunale nr. 31 del 30.09.2020;

ESAMINATA la bozza di regolamento TARI predisposta dall'Ufficio Tributi allegata alla presente deliberazione quale parte integrante e sostanziale, e ritenuta meritevole di approvazione;

DATO ATTO che per quanto non espressamente previsto dal regolamento allegato, continuano ad applicarsi le disposizioni statali vigenti in materia di TARI;

ACQUISITO il parere espresso dall'organo di revisione economico-finanziaria ai sensi dell'art. 239, comma 1, lettera b), D.Lgs. 267/2000, come modificato dall'art. 3, comma 2-*bis*, D.L. 174/2012, convertito con modificazioni dalla L. 213/2012;

VISTO il D.Lgs. 267/2000;

VISTO lo Statuto dell'Ente;

VISTO il regolamento di contabilità dell'Ente;

VISTI i pareri favorevoli espressi ai sensi dell'art. 49, comma 1, del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267;

Ad unanimità di voti, espressi nelle forme di legge,

DELIBERA

DI dare atto di quanto sopra;

DI approvare il regolamento comunale per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI), che si allega alla presente deliberazione formandone parte integrante e sostanziale;

DI dare atto che il regolamento entra in vigore il 01.01.2021, in sostituzione di quello approvato con delibera di Consiglio comunale nr. 31 del 30.09.2020;

DI disporre la pubblicazione della presente deliberazione sul sito istituzionale del Comune e la sua trasmissione al Ministero dell'Economia e delle Finanze - Dipartimento delle Finanze - Direzione Federalismo Fiscale entro e non oltre il 14 ottobre p.v.;

e con votazione unanime, espressa separatamente per alzata di mano,

D I C H I A R A

il presente atto immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 1, comma 19, della Legge Regionale 21/2003 e successive modifiche ed integrazioni.

Letto, confermato e sottoscritto

IL PRESIDENTE

f.to Fabrizio p.i. Fuccaro

IL SEGRETARIO

f.to Venuti dott.ssa Tiziana

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto impiegato responsabile certifica che copia della presente deliberazione è

affissa all'albo pretorio per 15 giorni consecutivi: il 05.07.2021 e vi rimarrà fino al 20/07/2021

Chiusaforte, lì 05.07.2021

L'impiegato responsabile

f.to Venuti dott.ssa Tiziana

Copia conforme all'originale ad uso amministrativo

Chiusaforte, 05/07/2021

Visto: IL SINDACO

IL SEGRETARIO

COMUNE DI CHIUSAFORTE

PROVINCIA DI UDINE

**Regolamento per la disciplina
della “TARI”
(Tassa sui Rifiuti)**

Sommario

Titolo I – DISPOSIZIONI GENERALI	4
Art. 1 – OGGETTO DEL REGOLAMENTO	4
Art. 2 – PRESUPPOSTO.....	4
Art. 2- <i>bis</i> – DEFINIZIONE DI RIFIUTO	4
Art. 3 – SOGGETTI PASSIVI.....	5
Art. 4 – LOCALI E AREE SCOPERTE SOGGETTI AL TRIBUTO	5
Art. 4- <i>bis</i> – LOCALI E AREE SCOPERTE NON SOGGETTI AL TRIBUTO.....	6
Art. 5 – ESCLUSIONE DALL’OBBLIGO DI CONFERIMENTO	7
Art. 6 – ESCLUSIONE PER PRODUZIONE DI RIFIUTI SPECIALI NON CONFERIBILI AL PUBBLICO SERVIZIO.....	7
Art. 7 – SOGGETTO ATTIVO	8
Art. 8 – DETERMINAZIONE DELLA BASE IMPONIBILE	9
Titolo II – TARIFFA	9
Art. 9 – DETERMINAZIONE DELLA TARIFFA	9
Art. 10 – ARTICOLAZIONE DELLA TARIFFA	10
Art. 11 – COPERTURA DEI COSTI DEL SERVIZIO	10
Art. 12 – PIANO FINANZIARIO	11
Art. 13 – ARTICOLAZIONE DELLA TARIFFA: UTENZE DOMESTICHE.....	11
Art. 14 – ARTICOLAZIONE DELLA TARIFFA: UTENZE NON DOMESTICHE	12
Art. 14- <i>bis</i> – MAGGIORAZIONE PER SPECIFICHE CATEGORIE.....	12
Art. 15 – PERIODI DI APPLICAZIONE DEL TRIBUTO	12
Titolo III – RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI.....	12
Art. 16 – RIDUZIONI PER LE UTENZE DOMESTICHE	13
Art. 17 - RIDUZIONI PER I PENSIONATI AIRE.....	13
Art. 18 – RIDUZIONI PER LE UTENZE NON DOMESTICHE	13
Art. 19 – RIDUZIONI PER INFERIORI LIVELLI DI PRESTAZIONE DEL SERVIZIO	13
Art. 20 – RIDUZIONI PER MANCATO SVOLGIMENTO DEL SERVIZIO	13
Art. 21 – AGEVOLAZIONI.....	14
Art. 21- <i>bis</i> – AGEVOLAZIONI PER AVVIO AL RECUPERO DI RIFIUTI URBANI.....	14
Art. 21- <i>ter</i> – OBBLIGHI DI COMUNICAZIONE PER L’USCITA E IL REINTEGRO DAL/NEL SERVIZIO PUBBLICO DI RACCOLTA.....	14
Art. 21- <i>quater</i> – AGEVOLAZIONI PER AVVIO A RICICLO DEI RIFIUTI URBANI.....	15
Art. 22 – CUMULO DI RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI	15
Art. 23 – TRIBUTO GIORNALIERO.....	15
Art. 24 – T.E.F.A. (Tributo per Esercizio Funzioni Ambientali)	16
Titolo IV – DICHIARAZIONE - RISCOSSIONE	16
Art. 25 – OBBLIGO DI DICHIARAZIONE.....	16

Art. 26 – CONTENUTO E PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE	16
Art. 27 – RISCOSSIONE	18
Art. 28 – FUNZIONARIO RESPONSABILE DEL TRIBUTO	18
Titolo V – ACCERTAMENTO	19
Art. 29 – VERIFICHE E ACCERTAMENTI.....	19
Art. 30 – RIMBORSI E COMPENSAZIONE.....	19
Art. 31 – SANZIONI	19
Art. 32 – RAVVEDIMENTO	20
Art. 33 – INTERESSI	20
Titolo VI – CONTENZIOSO.....	20
Art. 34 – RISCOSSIONE COATTIVA	20
Art. 35 – CONTENZIOSO	20
Art. 36 – INTERPELLO	21
Titolo VII – DISPOSIZIONI FINALI	21
Art. 37 – TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI.....	21
Art. 38 – NORMA DI RINVIO	21
Art. 39 – ENTRATA IN VIGORE DEL REGOLAMENTO	21
ALLEGATO 1	22
ALLEGATO 2	23

Titolo I – DISPOSIZIONI GENERALI

Art. 1 – OGGETTO DEL REGOLAMENTO

1. Il presente regolamento, adottato nell'ambito della potestà regolamentare prevista dall'art. 52 del D.Lgs. 446/1197, disciplina l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI), ai sensi dell'art. 1, commi 641 e ss., L. 147/2013.
2. Il tributo è destinato a finanziare i costi del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani, a esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori, comprovandone l'avvenuto trattamento secondo la normativa vigente.
3. Il servizio integrato di gestione comprende il complesso delle attività volte ad ottimizzare la gestione dei rifiuti urbani, (indipendentemente dalla classificazione che assumono durante il loro percorso) vale a dire: l'attività di raccolta e trasporto; l'attività di trattamento e smaltimento dei RU; l'attività di trattamento e recupero; l'attività di spazzamento e lavaggio strade, nonché l'attività di gestione tariffe e rapporto con gli utenti.
4. Il presente regolamento è aggiornato in seguito all'emanazione del D.Lgs. 116/2020, di riforma della definizione di rifiuto urbano e di rifiuto speciale, in attuazione della Direttiva (UE) 2018/851, di modifica della direttiva 2008/98/CE relativa ai rifiuti, e della Direttiva (UE) 2018/852, di modifica della direttiva 1994/62/CE sugli imballaggi e sui rifiuti da imballaggio.

Art. 2 – PRESUPPOSTO

1. Presupposto per l'applicazione del tributo è il possesso, l'occupazione o la detenzione, a qualsiasi titolo e anche di fatto, di locali o di aree scoperte a qualunque uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.
2. Si intendono per:
 - a) *locali*, le strutture stabilmente infisse al suolo chiuse da ogni lato verso l'esterno, anche se non conformi alle disposizioni urbanistico-edilizie;
 - b) *aree scoperte*, sia le superfici prive di edifici o di strutture edilizie, sia gli spazi circoscritti che non costituiscono locale, come tettoie, balconi, terrazze, campeggi, dancing e cinema all'aperto, parcheggi;
 - c) *utenze domestiche*, le superfici adibite a civile abitazione e le loro pertinenze;
 - d) *utenze non domestiche*, le restanti superfici, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.
3. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti. Fanno eccezione, le utenze domestiche non arredate e servite da utenze condominiali per le quali non è possibile la cessazione autonoma. Per le utenze non domestiche la medesima presunzione è integrata altresì dal rilascio da parte degli enti competenti, anche in forma tacita, di atti assentivi o autorizzativi per l'esercizio di attività nell'immobile o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.
4. La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione del tributo.

Art. 2-bis – DEFINIZIONE DI RIFIUTO

1. La definizione e la classificazione dei rifiuti urbani e speciali è disciplinata dalle disposizioni del D.Lgs. 152/2006 (Codice ambientale) come modificato dal D.Lgs. 116/2020 e s.m.i.
2. Si intende dunque per:
 - a. "rifiuto": qualsiasi sostanza od oggetto di cui il detentore si disfi o abbia l'intenzione o abbia l'obbligo di disfarsi (ex art. 183, comma 1, lett. a), D.Lgs. 152/2006);
 - b. "rifiuti urbani" (ex art. 183, comma 1, lett. b-ter) e art. 184, comma 2, D.Lgs. 152/2006):

- i. i rifiuti domestici indifferenziati e da raccolta differenziata, ivi compresi: carta e cartone, vetro, metalli, plastica, rifiuti organici, legno, tessili, imballaggi, rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche, rifiuti di pile e accumulatori e rifiuti ingombranti, ivi compresi materassi e mobili;
 - ii. i rifiuti indifferenziati e da raccolta differenziata proveniente da altre fonti che sono simili per natura e composizione ai rifiuti domestici indicati nell'allegato L-quater prodotti dalle attività riportate nell'allegato L-*quinquies*;
 - iii. i rifiuti provenienti dallo spazzamento delle strade e dallo svuotamento dei cestini portarifiuti;
 - iv. i rifiuti di qualunque natura o provenienza, giacenti sulle strade e aree pubbliche o sulle strade e aree private comunque soggette a uso pubblico o sulle spiagge marittime e lacuali e sulle rive dei corsi d'acqua;
 - v. i rifiuti della manutenzione del verde pubblico, come foglie, sfalci d'erba e potature di alberi, nonché i rifiuti risultanti dalla pulizia dei mercati;
 - vi. i rifiuti provenienti da aree cimiteriali, esumazioni ed estumulazioni, nonché gli altri rifiuti provenienti da attività cimiteriali diversi da quelli di cui ai punti iii, iv, v.
- c. "rifiuti speciali" (ex art. 184, comma 3, D.Lgs. 152/2006):
- i. i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività agricole, agro-industriali e della silvicoltura, ai sensi e per gli effetti dell'art. 2135 C.C., e della pesca;
 - ii. i rifiuti prodotti dalle attività di costruzione e demolizione, nonché i rifiuti che derivano dalle attività di scavo, fermo restando quanto disposto dall'art. 184-*bis*, D.Lgs. 152/2006;
 - iii. i rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni industriali, se diversi dai "rifiuti urbani";
 - iv. i rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni artigianali, se diversi dai "rifiuti urbani";
 - v. i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività commerciali, se diversi dai "rifiuti urbani";
 - vi. i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività di servizio, se diversi dai "rifiuti urbani";
 - vii. i rifiuti derivanti dall'attività di recupero e smaltimento dei rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione da altri trattamenti delle acque e dalla depurazione delle acque reflue, nonché i rifiuti da abbattimento di fumi, dalle fosse settiche e dalle reti fognarie;
 - viii. i rifiuti derivanti da attività sanitarie, se diversi da quelli dai "rifiuti urbani"
 - ix. i veicoli fuori uso.

Art. 3 – SOGGETTI PASSIVI

1. Il tributo è dovuto da chiunque posseda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani, con vincolo di solidarietà tra i componenti la famiglia anagrafica o tra coloro che usano in comune le superfici stesse. Detto vincolo opera in ogni fase del procedimento, sia esso quello relativo alla presentazione della denuncia, sia esso quello relativo al pagamento della tariffa.
2. Per le parti comuni condominiali di cui all'articolo 1117 C.C. utilizzate in via esclusiva, il tributo è dovuto dagli occupanti o conduttori delle medesime.
3. In caso di utilizzo di durata non superiore a sei mesi nel corso del medesimo anno solare, il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali o delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie.
4. Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli occupanti o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi, gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

Art. 4 – LOCALI E AREE SCOPERTE SOGGETTI AL TRIBUTO

1. Sono soggetti alla TARI tutti i locali comunque denominati, esistenti in qualsiasi specie di costruzione stabilmente infissa al suolo o nel suolo, chiusi o chiudibili da ogni lato verso l'esterno qualunque sia la loro destinazione o il loro uso, suscettibili di produrre rifiuti urbani, insistenti nel territorio del Comune.

2. Si considerano soggetti tutti i locali predisposti all'uso, anche se di fatto non utilizzati, considerando tali quelli a destinazione abitativa dotati di almeno un'utenza attiva ai servizi di rete (acqua, energia elettrica, gas) o di arredamento, e, per i locali ad uso non domestico, quelli forniti di impianti, attrezzature o, comunque, ogni qual volta è ufficialmente autorizzato o assentito l'esercizio di un'attività nei locali medesimi. Sono comunque considerati tassabili i locali non a destinazione abitativa sfitti e/o non occupati se idonei all'utilizzo di deposito.
3. Sono altresì soggette al tributo tutte le aree scoperte occupate o detenute, a qualsiasi uso adibite, la cui superficie insiste nel territorio comunale, suscettibili di produrre rifiuti urbani, escluse quelle aventi destinazione accessoria o pertinenziale a locali a loro volta assoggettati al prelievo.
4. Restano valide le previsioni dell'art. 18.

Art. 4-bis – LOCALI E AREE SCOPERTE NON SOGGETTI AL TRIBUTO

1. Non sono soggetti all'applicazione del tributo i seguenti locali e le seguenti aree scoperte:
 - a. Locali e aree scoperte non suscettibili di produrre rifiuti urbani, quali ad esempio:
 - i. **Utenze domestiche** (le esclusioni di cui sotto sono applicabili fino all'attuazione di quanto previsto dal dall'art. 1, comma 647, L. 147/2013):
 - solai e sottotetti non collegati da scale, fisse o retrattili, da ascensori o montacarichi;
 - centrali termiche e locali riservati a impianti tecnologici, quali cabine elettriche, vano ascensori e quei locali dove non è compatibile la presenza di persone o operatori;
 - locali privi di tutte le utenze attive di servizi di rete (gas, acqua, energia elettrica,) e non arredati;
 - superfici coperte di altezza pari od inferiore a 150 centimetri;
 - locali in oggettive condizioni di non utilizzo in quanto inabitabili, purché di fatto non utilizzati, o oggetto di lavori di ristrutturazione, restauro o risanamento conservativo in seguito al rilascio di licenze, permessi, concessioni o autorizzazioni, limitatamente al periodo di validità del provvedimento e, comunque, non oltre la data riportata nella certificazione di fine lavori;
 - ii. **Utenze non domestiche**
 - locali stabilmente riservati a impianti tecnologici, quali vani ascensore, centrali termiche, cabine elettriche, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura senza lavorazione, silos e simili, dove non è compatibile o non si abbia di regola la presenza umana;
 - locali privi di tutte le utenze attive di servizi di rete (gas, acqua, energia elettrica), non arredati e in relazione ai quali non risultano rilasciati atti assentiti o autorizzativi per l'esercizio di attività;
 - aree scoperte destinate all'esercizio dell'agricoltura, silvicoltura, allevamento e le serre a terra;
 - aree adibite in via esclusiva al transito dei veicoli destinate all'accesso alla pubblica via e dal movimento veicolare interno;
 - aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;
 - aree adibite in via esclusiva al transito o alla sosta gratuita dei veicoli;
 - aree in abbandono o di cui si possa dimostrare il permanente stato di inutilizzo;
 - aree non presidiate o adibite a mero deposito di materiali in disuso;
 - zone di transito e manovra degli autoveicoli all'interno delle aree degli stabilimenti industriali adibite a magazzini all'aperto;
 - locali in oggettive condizioni di non utilizzo in quanto inagibili, purché di fatto non utilizzati, o oggetto di lavori di ristrutturazione, restauro o risanamento conservativo in seguito al rilascio di licenze, permessi, concessioni od autorizzazioni, limitatamente al periodo di validità del provvedimento e, comunque, non oltre la data riportata nella certificazione di fine lavori;

- locali destinati al culto, limitatamente alla parte di essi ove si svolgono le funzioni religiose e con l'esclusione della casa parrocchiale;
 - le superfici destinate al solo esercizio di attività sportiva, ferma restando l'imponibilità delle superfici destinate a usi diversi, quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, punti di ristoro, gradinate, spalti e simili;
 - per gli impianti di carburanti: le aree scoperte non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile; le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi; le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio.
- b. Aree scoperte pertinenti o accessorie a locali tassabili, quali, a titolo di esempio, parcheggi gratuiti a servizio del locale, aree a verde, giardini, corti, lastrici solari, balconi, verande, terrazze e porticati non chiusi o chiudibili con strutture fisse;
 - c. Aree comuni condominiali ai sensi dell'art. 1117 del C.C. non detenute o occupate in via esclusiva.
2. Le circostanze che comportano esclusione devono essere indicate nella dichiarazione originaria o di variazione ed essere riscontrabili in base a elementi obiettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione quale, per esempio, la dichiarazione di inagibilità o di inabitabilità emessa dagli organi competenti, la revoca, la sospensione, la rinuncia degli atti abilitativi tali da impedire l'esercizio dell'attività nei locali e nelle aree ai quali si riferiscono i predetti provvedimenti.
 3. Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse dal tributo ai sensi del presente articolo verrà applicato il tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

Art. 5 – ESCLUSIONE DALL'OBBLIGO DI CONFERIMENTO

1. Sono esclusi dal tributo i locali e le aree per i quali non sussiste l'obbligo dell'ordinario conferimento dei rifiuti urbani per effetto di norme legislative o regolamentari, di ordinanze in materia sanitaria, ambientale o di protezione o civile ovvero di accordi internazionali riguardanti organi di Stati esteri.
2. Si applicano i commi 2 e 3 dell'art. 4-bis.

Art. 6 – ESCLUSIONE PER PRODUZIONE DI RIFIUTI SPECIALI NON CONFERIBILI AL PUBBLICO SERVIZIO

1. Nella determinazione della superficie tassabile delle utenze non domestiche non si tiene conto di quella parte ove si formano di regola, ossia in via continuativa e nettamente prevalente, rifiuti speciali e/o pericolosi, oppure sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti, a condizione che il produttore ne dimostri l'avvenuto trattamento in conformità alle normative vigenti, fatto salvo quanto previsto dal seguente comma 2.
2. Non sono in particolare, soggette a tariffa:
 - a) le superfici adibite all'allevamento di animali;
 - b) le superfici agricole produttive di paglia, sfalci e potature, nonché altro materiale agricolo o forestale naturale non pericoloso utilizzati in agricoltura o nella selvicoltura, quali legnaie, fienili e simili depositi agricoli;
 - c) le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite, come attestato da certificazione del direttore sanitario, a: sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive.
3. Nell'ipotesi in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici ove si formano rifiuti speciali, stante la contestuale produzione anche di rifiuti urbani, l'individuazione delle stesse è effettuata in maniera forfettaria applicando all'intera superficie su cui l'attività viene svolta le seguenti percentuali, distinte per tipologia di attività economiche:

CATEGORIA DI ATTIVITÀ	% DI ABBATTIMENTO DELLA SUPERFICIE
Ambulatori e laboratori medici, radiologici, dentistici, odontotecnici e di analisi	65%
Lavanderie a secco e tintorie non industriali	75%
Officine meccaniche per veicoli e gommisti	55%
Elettrauto	65%
Caseifici e cantine vinicole	30%
Autocarrozzerie, falegnamerie, verniciatori, galvanotecnici, fonderie, ceramiche, smalterie	55%
Officine metalmeccaniche, di carpenteria metallica e tornerie	55%
Tipografie, stamperie, laboratori di incisioni, vetrerie	75%
Laboratori fotografici ed eliografici	75%
Produzione di allestimenti pubblicitari e insegne luminose	75%
Lavorazione di materie plastiche e vetroresine	75%

4. Se c'è la possibilità di delimitare in maniera precisa le metrature nelle quali avviene la produzione di rifiuti speciali, è onere del contribuente presentare dichiarazione all'Ufficio Tributi con allegata la planimetria delle unità dove vengono indicate le superfici da esentare e la tipologia di rifiuto speciale prodotto per singola superficie.
5. Nella determinazione della superficie tassabile non si tiene conto di quelle in cui si producono in via continuativa e nettamente prevalente rifiuti speciali. In tal caso, oltre che alle aree di produzione dal cui utilizzo ne consegue la predetta produzione di rifiuti speciali, la detassazione spetta anche ai magazzini funzionalmente ed esclusivamente collegati al processo produttivo dell'attività svolta dall'utenza. Si considerano funzionalmente ed esclusivamente collegati all'esercizio dell'attività produttiva svolta nelle aree di cui al precedente periodo i magazzini esclusivamente impiegati per il deposito o lo stoccaggio di materie prime o merci utilizzate nel processo produttivo, ovvero di prodotti finiti derivanti dal processo produttivo. Restano, pertanto, esclusi dalla detassazione quelli destinati anche solo parzialmente al deposito di prodotti o merci non impiegati nel processo produttivo svolto nelle aree di produzione a cui i magazzini sono collegati, o dallo stesso derivanti, o destinati alla commercializzazione o alla successiva trasformazione in altro processo produttivo.
6. A seguito della dichiarazione verrà fatto sopralluogo di verifica da parte dell'Ente; in caso di esito positivo l'esenzione decorrerà dalla data di presentazione della dichiarazione stessa, mentre nel caso in cui fosse necessaria una rivalutazione sarà cura dell'Ufficio Tributi richiedere al contribuente la rettifica o l'integrazione della dichiarazione presentata.
7. Si applicano i commi 2 e 3 dell'art. 4.

Art. 7 – SOGGETTO ATTIVO

1. Il tributo è applicato e riscosso dal Comune nel cui territorio insiste, interamente o prevalentemente, la superficie degli immobili assoggettabili al tributo. Ai fini della prevalenza si considera l'intera superficie dell'immobile, anche se parte di essa sia esclusa o esente dal tributo.
2. In caso di variazioni delle circoscrizioni territoriali dei comuni, anche se dipendenti dall'istituzione di nuovi comuni, si considera soggetto attivo il Comune nell'ambito del cui territorio risultano ubicati gli immobili al 1° gennaio dell'anno cui il tributo si riferisce, salvo diversa intesa tra gli enti interessati e fermo rimanendo il divieto di doppia imposizione.

Art. 8 – DETERMINAZIONE DELLA BASE IMPONIBILE

1. Fino all'attuazione di quanto previsto dall'art. 1, comma 647, L. 147/2013, la base imponibile, a cui applicare la tariffa, è data per tutti gli immobili dalla superficie calpestabile. Ai fini dell'applicazione del tributo si considerano le superfici dichiarate o accertate ai fini dei precedenti prelievi sui rifiuti.
2. La superficie calpestabile di cui al precedente comma 1 dei locali è determinata considerando la superficie dell'unità immobiliare al netto dei muri interni, dei pilastri e dei muri perimetrali. Nella determinazione della predetta superficie non si tiene conto dei locali con altezza inferiore a 1,5 mt., delle rientranze o sporgenze realizzate per motivi estetici, salvo che non siano fruibili, dei locali tecnici quali cabine elettriche, vani ascensori, locali contatori, ecc. Le scale interne sono considerate solo per la proiezione orizzontale. La superficie dei locali tassabili è desunta dalla planimetria catastale o da altra analoga (ad esempio planimetria sottoscritta da un tecnico abilitato iscritto all'albo professionale), ovvero da misurazione diretta. Per le aree scoperte la superficie viene determinata sul perimetro interno delle stesse al netto di eventuali costruzioni in esse comprese.
3. Per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, a decorrere dal 1° gennaio dell'anno successivo a quello di emanazione di un apposito provvedimento del Direttore dell'Agenzia delle Entrate che attesta l'avvenuta completa attuazione delle disposizioni volte a realizzare l'allineamento tra i dati catastali relativi alle unità immobiliari e i dati riguardanti la toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna, di cui all'art. 1, comma 647, L. 147/2013, la superficie tassabile sarà determinata, a regime, dall'80% della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal D.P.R. 138/1998. All'atto dell'entrata in vigore del predetto criterio, l'Ufficio Tributi dell'Ente provvederà a comunicare ai contribuenti interessati le nuove superfici imponibili, che sostituiscono le precedenti superfici calpestabili, mediante raccomandata con avviso di ricevimento o P.E.C. nel rispetto delle norme dell'art. 6, L. 212/2000.
4. La misurazione complessiva è arrotondata al metro quadrato per eccesso o per difetto, a seconda che la frazione sia superiore/pari o inferiore al mezzo metro quadrato.
5. Per i distributori di carburante sono di regola soggetti a tariffa i locali, nonché l'area di proiezione al suolo della pensilina, ovvero in mancanza, una superficie forfettaria pari a mq. 4 per colonnina di erogazione.
6. Nella determinazione della superficie assoggettabile non si tiene conto di quella di cui all'art. 6.

Titolo II – TARIFFA

Art. 9 – DETERMINAZIONE DELLA TARIFFA

1. Il tributo comunale è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.
2. La tariffa è determinata sulla base dei criteri indicati dal regolamento di cui al D.P.R. 158/1999 e dell'art. 10 del presente Regolamento.
3. La tariffa è determinata sulla base del Piano Economico Finanziario (PEF) con specifica deliberazione del Consiglio comunale, da adottare entro la data di approvazione del bilancio di previsione relativo alla stessa annualità oppure entro il termine fissato da specifiche disposizioni normative.
4. La deliberazione, anche se approvata successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine indicato al comma precedente, ha effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. Se la delibera non è adottata entro tale termine, si applica l'aliquota deliberata per l'anno precedente.
5. In deroga a quanto sopra e alle norme dell'art. 1, comma 169, L. 296/2006, le tariffe del tributo possono essere modificate, entro il termine stabilito dall'art. 193, D.Lgs. 267/2000, ove necessario per il ripristino degli equilibri di bilancio.

6. La delibera tariffaria deve essere inviata, in formato elettronico, al Ministero Economia e Finanze, Dipartimento delle Finanze, entro e non oltre il 14 ottobre di ogni anno, affinché avvenga la pubblicazione entro il 28 ottobre. Tale pubblicazione ha efficacia costitutiva.

Art. 10 – ARTICOLAZIONE DELLA TARIFFA

1. Le tariffe sono articolate per le utenze domestiche e per quelle non domestiche, quest'ultime a loro volta suddivise in categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione di rifiuti, riportate all'Allegato 1 al presente Regolamento.
2. La tariffa è composta da una quota fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per opere e ai relativi ammortamenti, e da una quota variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, alle modalità del servizio fornito e all'entità dei costi di gestione.
3. In virtù delle norme del D.P.R. 158/1999, della deliberazione ARERA nr. 443/2019 e ss.mm.ii. e degli ulteriori provvedimenti della predetta Autorità:
 - a. la determinazione delle tariffe del tributo deve garantire la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani, anche in relazione al PEF, degli interventi relativi al servizio e tenuto conto degli obiettivi di miglioramento della produttività e della qualità del servizio fornito e del tasso di inflazione programmato e deve rispettare l'ammontar tariffario massimo determinato nel PEF;
 - b. dal totale dei costi del PEF sono sottratte le seguenti entrate:
 - i. le entrate effettivamente conseguite a seguito dell'attività di recupero dell'evasione;
 - ii. le entrate derivanti da procedure sanzionatorie;
 - iii. le ulteriori partite approvate dall'Ente territorialmente competente;
 - c. la quota fissa e quella variabile delle tariffe del tributo per le utenze domestiche e per quelle non domestiche vengono determinate in base a quanto stabilito dagli allegati 1 e 2 al D.P.R. 158/1999;
4. La deliberazione di determinazione delle tariffe del tributo stabilisce altresì:
 - a. la ripartizione dei costi del servizio tra le utenze domestiche e quelle non domestiche, indicando il criterio adottato;
 - b. i coefficienti *Kb*, *Kc* e *Kd* previsti dall'Allegato 1 al D.P.R. 158/1999, fornendo idonea motivazione dei valori scelti, qualora resa necessaria dall'articolazione dei coefficienti prescelta.
5. In caso di esistenza di circostanze particolari riferite a una specifica situazione locale e produttiva, l'Ente potrà derogare ai limiti minimi e massimi dei coefficienti indicati dal D.P.R. 158/1999.

Art. 11 – COPERTURA DEI COSTI DEL SERVIZIO

1. Le tariffe sono determinate in modo da garantire la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani.
2. In particolare il tributo deve garantire la copertura di tutti i costi relativi agli investimenti nonché di tutti i costi d'esercizio del servizio di gestione dei rifiuti, inclusi i costi di cui all'art. 15, D.Lgs. 36/2003.
3. Per la determinazione dei costi del servizio si fa riferimento a quanto previsto dalla deliberazione ARERA nr. 443 e ss.mm.ii.
4. Della determinazione dei costi del servizio non si tiene conto di quelli relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori, comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.
5. Nella determinazione dei costi del servizio si tiene anche conto delle risultanze dei fabbisogni standard relativi allo specifico servizio, ove approvata in tempo utile.
6. A norma dell'art. 1, comma 655, L. 147/2013, il costo relativo alla gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche statali, parametrato al contributo di cui all'art. 33-bis, D.L. 48/2007, è sottratto dal costo che deve essere coperto con il tributo.
7. I costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani sono determinati annualmente dal PEF di cui all'art. 1, comma 683, L. 147/2013.

Art. 12 – PIANO FINANZIARIO

1. Il gestore predispone annualmente il PEF, secondo quanto stabilito dal nuovo metodo tariffario introdotto dalla deliberazione ARERA nr. 443/2019 e lo trasmettono al Comune/all'Ente territorialmente competente per la validazione/approvazione. Successivamente, il PEF viene trasmesso all'ARERA per la definitiva approvazione, mentre il Comune procede con l'approvazione delle tariffe. In caso di inerzia da parte del gestore o dell'Ente territorialmente competente, si applica quanto previsto dall'art. 7 della deliberazione Arera nr. 443/2019.
2. Il contenuto del piano finanziario è stabilito sulla base delle norme dell'art. 8, D.P.R. 158/1999, nonché dell'art. 18 dell'Allegato alla deliberazione ARERA nr. 443/2019.

Art. 13 – ARTICOLAZIONE DELLA TARIFFA: UTENZE DOMESTICHE

1. La quota fissa della tariffa per le utenze domestiche è determinata applicando alla superficie dell'alloggio e dei locali che ne costituiscono pertinenza le tariffe per unità di superficie parametrate al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.1, Allegato 1, del D.P.R. 158/1999, in modo da privilegiare i nuclei familiari più numerosi.
2. La quota variabile della tariffa per le utenze domestiche è determinata in relazione al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.2, Allegato 1, del D.P.R. 158/1999.
3. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati nella delibera tariffaria.
4. Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune, salva diversa e documentata dichiarazione dell'utente. Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'utenza per almeno sei mesi nell'anno solare, come per esempio le badanti che dimorano presso la famiglia.
5. Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri temporaneamente domiciliati altrove.
6. Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel Comune, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE), e per gli alloggi a disposizione di enti diversi dalle persone fisiche occupati da soggetti non residenti, si assume come numero degli occupanti quello di due unità.
7. Per le abitazioni possedute e tenute a disposizione da parte di soggetti anagraficamente residenti nel Comune, il numero degli occupanti, in mancanza di altra indicazione nella dichiarazione, è fissato in una unità.
8. Le cantine, le autorimesse o gli altri luoghi simili di deposito si considerano utenze domestiche condotte da nr. 2 persone, se condotte da persona fisica priva nel Comune di utenze abitative. In difetto di tale condizione i medesimi luoghi si considerano utenze domestiche.
9. Per le unità abitative, di proprietà o possedute a titolo di usufrutto, uso o abitazione da soggetti già ivi anagraficamente residenti, tenute a disposizione dagli stessi dopo aver trasferito la residenza/domicilio in Residenze Sanitarie Assistenziali (R.S.A.) o istituti sanitari e non locate o comunque utilizzate a vario titolo, il numero degli occupanti è fissato, previa presentazione di richiesta documentata, in una unità.
10. Nel caso in cui un soggetto sia stabilmente ricoverato in casa di riposo o in istituto di cura e mantenga la propria residenza anagrafica in civile abitazione, nella quale risiedono altre persone, nel calcolo della tariffa non si tiene conto della persona ricoverata, previa presentazione di autocertificazione o documentazione rilasciata dall'istituto.
11. Per le unità immobiliari a uso abitativo occupate da due o più nuclei familiari la tariffa è calcolata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio, che sono tenuti al suo pagamento con vincolo di solidarietà.
12. Per le utenze comprese nei condomini siti nella frazione di Sella Nevea, l'emissione della TARI verrà effettuata con un'unica bolletta intestata all'amministratore condominiale di ogni immobile, fatte salve le due rate di versamento, comprensiva delle specifiche metrature di ogni singolo appartamento.

Art. 14 – ARTICOLAZIONE DELLA TARIFFA: UTENZE NON DOMESTICHE

1. La quota fissa della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie soggetta al tributo le tariffe per unità di superficie riferite al tipo di attività svolta, calcolate sulla base dei coefficienti di potenziale produzione *Kc* di cui al D.P.R. 158/1999.
2. Le utenze non domestiche sono suddivise nelle categorie di attività indicate nell'allegato 1.
3. La quota variabile della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie soggetta al tributo le tariffe per unità di superficie riferite al tipo di attività svolta, calcolate sulla base dei coefficienti di potenziale produzione *Kd* di cui al D.P.R. 158/1999.
4. L'inserimento di un'utenza in una delle categorie di attività previste dall'allegato 1 viene di regola effettuata sulla base della classificazione delle attività economiche ATECO adottata dall'ISTAT relativa all'attività principale o ad eventuali attività secondarie, fatta salva la prevalenza dell'attività effettivamente svolta.
5. Le attività non comprese in una specifica categoria sono associate alla categoria di attività che presenta maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e della connessa potenzialità quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti.
6. La tariffa applicabile è di regola unica per tutte le superfici facenti parte del medesimo compendio.
7. Sono tuttavia applicabili le tariffe corrispondenti alla specifica tipologia d'uso alle superfici con un'autonoma e distinta utilizzazione, purché singolarmente di estensione non inferiore a 150 mq.
8. Nelle unità immobiliari adibite a civile abitazione in cui sia svolta anche un'attività economica o professionale alla superficie a tal fine utilizzata è applicata la tariffa prevista per la specifica attività esercitata.
9. In tutti i casi in cui non sia possibile distinguere la porzione di superficie destinata per l'una o l'altra attività, si fa riferimento all'attività principale desumibile dalla visura camerale o da altri elementi.

Art. 14-bis – MAGGIORAZIONE PER SPECIFICHE CATEGORIE

1. È applicata una maggiorazione del 180% per tutte le attività che utilizzano materiale usa e getta non compostabile o che non effettuano la raccolta differenziata.
2. Il Comune ha facoltà di effettuare controlli e ispezioni al fine di verificare, anche nei locali esenti quali gli agriturismi, le pratiche di cui al comma precedente. Nel caso in cui venga accertato l'utilizzo dell'usa e getta non compostabile o l'assenza o la non adeguatezza della raccolta indifferenziata, sarà applicata la TARI.

Art. 15 – PERIODI DI APPLICAZIONE DEL TRIBUTO

1. Il tributo è dovuto limitatamente al periodo dell'anno, computato in giorni, nel quale sussiste l'occupazione o la detenzione dei locali o aree.
2. L'obbligazione tributaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali e aree e sussiste sino al giorno in cui ne è cessata l'utilizzazione, purché debitamente e tempestivamente dichiarata.
3. Se la dichiarazione di cessazione è presentata in ritardo si presume che l'utenza sia cessata alla data di presentazione, salvo che l'utente dimostri con idonea documentazione la data di effettiva cessazione.
4. Le variazioni intervenute nel corso dell'anno, in particolare nelle superfici e/o nelle destinazioni d'uso dei locali e delle aree scoperte, che comportano un aumento di tariffa producono effetto dal giorno di effettiva variazione degli elementi stessi. Il medesimo principio vale anche per le variazioni che comportino una diminuzione di tariffa, a condizione che la dichiarazione, se dovuta, sia prodotta entro i termini di cui all'art. 26, decorrendo altrimenti dalla data di presentazione. Le variazioni di tariffa saranno di regola conteggiate a conguaglio.

Titolo III – RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI

Art. 16 – RIDUZIONI PER LE UTENZE DOMESTICHE

1. Eventuali riduzioni per le utenze non domestiche verranno attuate ai sensi dell'art. 21 del presente Regolamento.

Art. 17 - RIDUZIONI PER I PENSIONATI AIRE

1. Ai sensi dell'art. 1, comma 48, L. 178/2020, è riconosciuta una riduzione di 2/3 del tributo a una sola unità immobiliare a uso abitativo, non locata o data in comodato d'uso, posseduta in Italia a titolo di proprietà o usufrutto da soggetti non residenti nel territorio dello Stato che siano titolari di pensione maturata in regime di convenzione internazionale con l'Italia, residenti in uno Stato di assicurazione diverso dall'Italia.
2. Le riduzioni di cui al comma precedente si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni di fruizione se debitamente dichiarate e documentate nei termini di presentazione della dichiarazione iniziale o di variazione di cui all'art. 26 o, in mancanza, dalla data di presentazione della relativa dichiarazione.
3. Le riduzioni di cui al presente articolo cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.
4. A seguito della presentazione dell'istanza di riduzione, il Comune potrà in ogni momento procedere alla verifica, anche periodica, del permanere delle condizioni che hanno portato alla concessione delle riduzioni.

Art. 18 – RIDUZIONI PER LE UTENZE NON DOMESTICHE

1. La tariffa si applica in misura ridotta, nella quota fissa e nella quota variabile, alle utenze non domestiche che si trovano nelle seguenti condizioni:
 - a) aree scoperte esterne alle attività di bar, ristorante, osterie, pizzerie, per le quali si applica una riduzione della tassa pari al 75%;
 - b) locali utilizzati da associazioni senza scopo di lucro per le quali si applica una riduzione della tassa pari al 90%;
2. Si applicano il secondo e il terzo comma dell'art. 17.

Art. 19 – RIDUZIONI PER INFERIORI LIVELLI DI PRESTAZIONE DEL SERVIZIO

1. Il tributo è dovuto per intero nelle zone in cui è effettuata la raccolta dei rifiuti urbani ed assimilati. Si intendono servite tutte le zone del territorio comunale incluse nell'ambito dei limiti della zona servita, come definita dal vigente regolamento comunale per la gestione del servizio dei rifiuti urbani ed assimilati. Si considerano comunque ubicati in zone servite tutti gli insediamenti la cui distanza tra di essi ed il più vicino punto di raccolta non è superiore a 500 metri lineari.
2. Per la finalità di cui al precedente comma la distanza viene calcolata a partire dal ciglio della strada pubblica, escludendo, quindi, le eventuali vie di accesso private agli insediamenti.
3. Per le utenze ubicate fuori dalla zona servita, purché di fatto non servite dalla raccolta, il tributo da applicare è ridotto, tanto nella parte fissa quanto nella parte variabile, almeno del 60% se la distanza dal più vicino punto di raccolta ubicato nella zona perimetrata o di fatto servita è superiore a 500 metri lineari. La percentuale di riduzione andrà indicata nella deliberazione annuale di fissazione delle tariffe. La distanza è determinata in base alla lunghezza del percorso sulla strada pubblica o soggetta a pubblico transito, dal punto di immissione della proprietà privata ove i rifiuti vengono prodotti al sito di raccolta.
4. La riduzione di cui al presente articolo deve essere appositamente richiesta dal soggetto passivo con la presentazione della dichiarazione di cui al successivo art. 26 e viene meno a decorrere dall'anno successivo a quello di attivazione del servizio di raccolta.

Art. 20 – RIDUZIONI PER MANCATO SVOLGIMENTO DEL SERVIZIO

1. Il tributo è dovuto nella misura del 20% della tariffa nei periodi di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano

determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all'ambiente.

Art. 21 – AGEVOLAZIONI

1. Ai sensi dell'art. 1, comma 660, L. 147/2013 il Comune può deliberare, con regolamento di cui all'art. 52, D.Lgs. 446/1997 ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste dalle lettere da a) a e) dell'art. 1, comma 659, L. 147/2013.
2. Le agevolazioni di cui al comma precedente sono iscritte in bilancio come autorizzazioni di spesa e la relativa copertura è assicurata da risorse diverse dai proventi del tributo relativo all'esercizio cui si riferisce tale iscrizione.

Art. 21-bis – AGEVOLAZIONI PER AVVIO AL RECUPERO DI RIFIUTI URBANI

1. Le utenze non domestiche possono conferire al di fuori del servizio pubblico i propri rifiuti urbani, previa dimostrazione di averli avviati tutti a recupero mediante attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi, ai sensi dell'art. 198, comma 2-bis, D.Lgs. 152/2006 come modificato dal D.Lgs. 116/2020.
2. Le utenze non domestiche che provvedono in autonomia, direttamente o tramite soggetti abilitati diversi dal gestore del servizio pubblico e nel rispetto delle vigenti disposizioni normative, al recupero del totale dei rifiuti urbani prodotti, sono escluse dalla corresponsione della parte variabile della tassa riferita alle specifiche superfici oggetto di tassazione e, per tali superfici, sono tenuti alla corresponsione della sola parte fissa.
3. Per le utenze non domestiche di cui al comma 2, la scelta di avvalersi di operatori privati diversi dal gestore del servizio pubblico deve essere effettuata per un periodo non inferiore a cinque anni, salva la possibilità per il gestore del servizio pubblico, dietro richiesta dell'utenza non domestica, di riprendere l'erogazione del servizio anche prima della scadenza quinquennale.

Art. 21-ter – OBBLIGHI DI COMUNICAZIONE PER L'USCITA E IL REINTEGRO DAL/NEL SERVIZIO PUBBLICO DI RACCOLTA

1. Per consentire la corretta programmazione dei servizi pubblici, le utenze non domestiche che intendono avvalersi della facoltà di cui all'art. 21-bis, comma 2, del presente Regolamento e conferire a recupero al di fuori del servizio pubblico la totalità dei propri rifiuti urbani devono darne comunicazione preventiva al Comune via P.E.C., indirizzata all'Ufficio Tributi, entro il 30 giugno di ciascun anno con effetti a decorrere dal 1° gennaio dell'anno successivo. Limitatamente all'anno 2021 la comunicazione dovrà essere presentata entro il 31 maggio, con effetti a decorrere dal 1° gennaio 2022.
2. Per comunicare la scelta di cui al precedente comma, l'utente è tenuto alla presentazione di una comunicazione sottoscritta dal legale rappresentante dell'impresa/attività, nella quale devono essere indicati: l'ubicazione degli immobili di riferimento e le loro superfici tassabili, il tipo di attività svolta in via prevalente con il relativo codice ATECO, i quantitativi stimati dei rifiuti che saranno conferiti al di fuori del servizio pubblico, da avviare a recupero, distinti per codice EER (Elenco Europeo dei Rifiuti), la durata del periodo, non inferiore a 5 anni, per la quale si intende esercitare tale opzione, l'impegno a restituire le attrezzature pubbliche in uso quali cassoni e containers o simili, il soggetto autorizzato con il quale è stato stipulato apposito contratto (nel caso siano più di uno, indicarli tutti).
3. La mancata presentazione della comunicazione di recupero autonomo di cui al comma 2, entro il termine del 31 maggio per il solo anno 2021, o entro il termine del 30 giugno a decorrere dal 2022, è da intendersi quale scelta dell'utenza non domestica di avvalersi del servizio pubblico.
4. L'Ufficio Tributi, ricevuta la comunicazione di cui al comma 2, ne darà notizia al gestore del servizio rifiuti, nonché all'Ufficio Tecnico, ai fini del distacco dal servizio pubblico.
5. Le utenze non domestiche che intendono riprendere a usufruire del servizio pubblico prima della scadenza del periodo di esercizio dell'opzione di avvalersi di soggetti privati, devono comunicarlo tramite P.E.C. al

Comune, indirizzato all'Ufficio Tributi, fatte salve ulteriori indicazioni del Comune medesimo, entro il 30 giugno di ciascun anno, con effetti a decorrere dall'anno successivo.

6. L'esclusione della parte variabile della tassa è comunque subordinata alla presentazione di una comunicazione annuale da presentare tramite P.E.C. al Comune, indirizzata all'Ufficio Tributi, a pena di decadenza con le modalità ed entro i termini indicati al successivo comma 7.
7. Entro il 28 febbraio di ciascuno anno l'utenza non domestica che ha conferito a recupero i propri rifiuti urbani al di fuori del servizio pubblico deve comunicare all'Ufficio Tributi i quantitativi dei rifiuti urbani avviati autonomamente a recupero nell'anno precedente che dovrà essere uguale o superiore al totale dei rifiuti prodotti l'anno precedente all'uscita e desumibili dal MUD (Modello Unico di Dichiarazione Ambientale) o dagli appositi formulari di identificazione dei rifiuti, allegando attestazione rilasciata dal soggetto (o dai soggetti) che ha effettuato l'attività di recupero dei rifiuti stessi, che dovrà contenere anche i dati dell'utenza cui i rifiuti si riferiscono e il periodo durante il quale ha avuto luogo l'operazione di recupero.
8. Il Comune ha facoltà di effettuare controlli e ispezioni al fine di verificare la coerenza e la correttezza delle rendicontazioni presentate rispetto all'attività svolta e alle quantità prodotte, nel caso anche chiedendo ulteriore documentazione all'utenza non domestica, come per esempio planimetrie e qualificazioni delle superfici. Nel caso di comportamenti non corretti o dichiarazioni mendaci, gli stessi saranno sanzionati, salvo più gravi violazioni, attraverso il recupero della TARI dovuta e l'applicazione della disciplina prevista per le dichiarazioni infedeli.
9. La parte variabile viene esclusa in via previsionale ed è soggetta a conguaglio. Nel caso di omessa presentazione della rendicontazione dell'attività di recupero svolta nei termini previsti dal presente regolamento, ovvero quando non si dimostri il totale recupero dei rifiuti prodotti in caso di fuoriuscita dal servizio pubblico, il Comune provvede al recupero della quota variabile della tariffa indebitamente esclusa dalla tassazione.

Art. 21-*quater* – AGEVOLAZIONI PER AVVIO A RICICLO DEI RIFIUTI URBANI

1. È fatta salva la facoltà delle utenze non domestiche che hanno scelto di servirsi del gestore pubblico di avviare a riciclo i propri rifiuti urbani in base a quanto previsto dall'art. 1, comma 649, secondo periodo, L. 147/2013.
2. Alle utenze non domestiche, che dimostrano di aver avviato al riciclo, direttamente o tramite soggetti autorizzati, i propri rifiuti urbani, è applicata una riduzione della quota variabile della TARI commisurata alla quantità di rifiuti avviati a riciclo così determinata: la percentuale di riduzione è direttamente proporzionale al rapporto tra la quantità di rifiuti avviati a riciclo e la produzione di riferimento individuata dai coefficienti di produzione *Kd* della categoria tariffaria di appartenenza.
3. La riduzione di cui al comma 2 è riconosciuta su richiesta dell'utente che presenta annualmente al Comune, a pena di decadenza, apposita comunicazione entro il 28 febbraio dell'anno successivo a quello di riferimento.

Art. 22 – CUMULO DI RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI

1. Le riduzioni e le agevolazioni non sono cumulabili.
2. In ogni caso verrà applicata la misura agevolativa più favorevole al contribuente a eccezione di quella prevista all'art. 20 (mancato svolgimento del servizio).

Art. 23 – TRIBUTO GIORNALIERO

1. Il tributo si applica in base a tariffa giornaliera ai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, ossia per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, con o senza autorizzazione, locali o aree pubbliche o di uso pubblico.
2. La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola sino al 100%.

3. In mancanza della corrispondente voce di uso nella classificazione contenuta nel presente regolamento è applicata la tariffa della categoria recante voci di uso assimilabili per attitudine quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti urbani e assimilati.
4. L'obbligo di presentazione della dichiarazione è assolto con il pagamento del tributo da effettuarsi con le modalità e nei termini previsti per il canone di occupazione temporanea di spazi ed aree pubbliche.
5. Al tributo giornaliero si applicano, sussistendone i presupposti e in quanto compatibili, le riduzioni e le agevolazioni di cui agli artt. 19 (riduzioni inferiori livelli di prestazione del servizio) e 20 (riduzioni per mancato svolgimento del servizio); non si applicano le riduzioni per le utenze domestiche di cui all'art. 16 e per le utenze non stabilmente attive di cui all'art. 18.
6. Per tutto quanto non previsto dal presente articolo si applicano, in quanto compatibili, le disposizioni del tributo annuale.

Art. 24 – T.E.F.A. (Tributo per Esercizio Funzioni Ambientali)

1. Ai soggetti passivi del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, compresi i soggetti tenuti a versare il tributo giornaliero, è applicato il tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente di cui all'art. 19, D.Lgs. 504/1992.
2. Il tributo, commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettabili al tributo comunale, è applicato nella misura percentuale deliberata dall'Autorità competente sull'importo del tributo comunale.

Titolo IV – DICHIARAZIONE - RISCOSSIONE

Art. 25 – OBBLIGO DI DICHIARAZIONE

1. I soggetti passivi del tributo devono dichiarare ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare:
 - a. l'inizio, la variazione o la cessazione dell'utenza;
 - b. la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni;
 - c. il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni.
2. Le utenze domestiche residenti non sono tenute a dichiarare il numero dei componenti la famiglia anagrafica e la relativa variazione.
3. La dichiarazione deve essere presentata:
 - a. per le utenze domestiche: dall'intestatario della scheda di famiglia nel caso di residenti e nel caso di non residenti dall'occupante a qualsiasi titolo;
 - b. per le utenze non domestiche: dal soggetto legalmente responsabile dell'attività che in esse si svolge;
 - c. per gli edifici in multiproprietà e per i centri commerciali integrati: dal gestore dei servizi comuni.
4. Se i soggetti di cui al comma precedente non vi ottemperano, l'obbligo di dichiarazione deve essere adempiuto dagli eventuali altri occupanti, detentori o possessori, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetti anche per gli altri.

Art. 26 – CONTENUTO E PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE

1. Il verificarsi del presupposto per l'assoggettamento al tributo determina l'obbligo per il soggetto passivo di presentare apposita dichiarazione di inizio occupazione, detenzione o possesso dei locali o delle aree soggette.
2. Nell'ipotesi di più soggetti obbligati in solido, la dichiarazione può essere presentata anche da uno solo degli occupanti, detentori o possessori. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetti anche per gli altri.
3. I soggetti obbligati provvedono a consegnare all'Ente gestore la dichiarazione, redatta sui moduli appositamente predisposti dallo stesso, entro il termine di 60 giorni dalla data dell'inizio dell'occupazione, della detenzione o del possesso. La dichiarazione può essere consegnata o direttamente o a mezzo posta con

raccomandata A/R, o P.E.C.. La denuncia si intende consegnata all'atto del ricevimento da parte dell'Ente gestore, nel caso di consegna diretta o tramite P.E.C., o alla data di spedizione risultante dal timbro postale nel caso di invio postale.

4. Ai fini dell'applicazione del tributo la dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi, sempreché non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo. In quest'ultimo caso il contribuente è obbligato a presentare apposita dichiarazione di variazione entro il termine di 60 giorni dalla data del verificarsi della variazione. Non comporta obbligo di presentazione della denuncia di variazione la modifica del numero dei componenti il nucleo familiare se si tratta di soggetti residenti. La denuncia deve essere regolarmente sottoscritta. Nell'ipotesi di invio tramite P.E.C. la dichiarazione deve essere comunque sottoscritta, anche con firma digitale.
5. La dichiarazione deve contenere:
 - le generalità dell'utente e la sua residenza;
 - il Codice Fiscale;
 - per le utenze non domestiche anche la partita IVA;
 - se trattasi di persona giuridica, la ragione sociale, la sede o domicilio fiscale, e le generalità complete di una delle persone che ne hanno la rappresentanza;
 - l'eventuale diverso indirizzo presso il quale trasmettere comunicazioni e moduli di pagamento, l'indirizzo di posta elettronica e l'indirizzo di posta elettronica certificata;
 - il titolo qualificativo dell'occupazione (proprietà, locazione, ...);
 - il numero degli occupanti, per le utenze domestiche;
 - per le utenze non domestiche: il tipo di attività svolta e il codice ATECO relativo all'attività prevalente, assegnato dalla CCIAA o dagli ordini professionali;
 - l'ubicazione dell'immobile: via o località, numero civico principale del fabbricato, il piano, la scala e il numero interno;
 - gli identificativi catastali dei locali e delle aree occupate e la superficie calpestabile;
 - in caso di dichiarazione iniziale, la data di inizio occupazione o conduzione dei locali e delle aree;
 - in caso di dichiarazione di variazione, l'indicazione e la data delle mutazioni che si sono verificate rispetto alla precedente dichiarazione;
 - in caso di dichiarazione di cessazione, la data di fine occupazione dei locali e delle aree e l'indirizzo di emigrazione;
 - il nominativo del precedente occupante, in caso di inizio occupazione, oppure del subentrante in caso di cessazione, qualora sia noto; nonché i dati identificativi del proprietario o titolare di diritti reali sull'immobile;
 - l'individuazione delle superfici non suscettibili di produrre rifiuti urbani;
 - l'individuazione delle superfici su cui si producono esclusivamente rifiuti non assimilati agli urbani;
 - la data di presentazione della dichiarazione e la sottoscrizione.
6. In caso di mancata o tardiva presentazione della denuncia di cessazione il tributo è dovuto sino alla data in cui detta denuncia viene prodotta, salvo i casi in cui il tributo è stato assolto dal soggetto subentrante a seguito di dichiarazione o in sede di recupero d'ufficio.
7. Nel caso di decesso del contribuente, i familiari conviventi o gli eredi dello stesso, dovranno provvedere alla presentazione della dichiarazione di cessazione entro il termine di cui al precedente comma 3.
8. Qualora l'utente non proceda, entro i termini previsti, all'inoltro della dichiarazione iniziale, di variazione o di cessazione, l'Ente gestore per tutte le notizie, informazioni e atti di sua competenza che modificano la banca dati, anche incidendo sull'applicazione del tributo, attiva immediatamente la procedura per la modifica d'ufficio, al fine di garantire una banca dati costantemente aggiornata, procedendo secondo le indicazioni di principio di cui all'Allegato 2 al presente Regolamento che riporta il quadro esemplificativo delle operazioni più ricorrenti.

9. Gli uffici comunali, in occasione di richiesta di residenza, rilascio di licenze, autorizzazioni o concessioni, devono invitare il contribuente a presentare la dichiarazione nel termine previsto, fermo restando l'obbligo del contribuente di presentare la dichiarazione anche in assenza di detto invito.

Art. 27 – RISCOSSIONE

1. Il Comune riscuote il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi dovuto in base alle dichiarazioni dei contribuenti. L'ente gestore invia, anche per posta semplice, inviti di pagamento che specificano per ogni utenza le somme dovute per tributo, maggiorazione e T.E.F.A, suddividendo l'ammontare complessivo. A decorrere dal 1° gennaio 2021 l'avviso di pagamento conterrà tutte le informazioni richieste dalla deliberazione ARERA nr. 444/2019.
2. Il pagamento degli importi dovuti verrà effettuato in un numero di rate non inferiori a due. Per l'arrotondamento si applicano le norme dell'art. 1, comma 169, L. 296/2006. I versamenti aventi scadenza antecedente il 1° dicembre devono essere calcolati sulla base degli atti applicabili l'anno precedente. I versamenti aventi scadenza successiva al 1° dicembre devono essere effettuati sulla base degli atti pubblicati entro il 28 ottobre, a saldo dell'imposta dovuta per l'intero anno, con eventuale conguaglio su quanto già versato. Eventuali conguagli di anni precedenti o dell'anno in corso possono essere riscossi anche in unica soluzione.
3. Il versamento del tributo è effettuato mediante modello F24, secondo le disposizioni di cui all'art. 17, D.Lgs. 241/1997, ovvero tramite le altre modalità di pagamento offerte dai servizi elettronici di incasso e di pagamento interbancari e postali, con arrotondamento all'euro per difetto se la frazione è pari o inferiore a 49 centesimi, ovvero per eccesso se superiore a detto importo.
4. Il contribuente non è tenuto al versamento della tassa qualora l'importo annuale dovuto, comprensivo del tributo provinciale di cui all'art. 24, sia inferiore o uguale ad € 12,00 per anno, fatte salve le somme dovute a titolo di tributo giornaliero sui rifiuti per il quale si riscuote l'importo dovuto in base a tariffa senza applicare minimi.
5. In caso di mancato o parziale versamento dell'importo richiesto con gli avvisi bonari di pagamento, l'Ufficio Tributi provvede alla notifica, secondo i canali consentiti dalla legge (es. messo comunale, messo straordinario, raccomandata A/R, P.E.C.), di un sollecito di pagamento, contenente l'importo già richiesto e non pagato, oltre alle spese di notifica, in unica soluzione. In caso di ulteriore inadempimento, l'Ufficio Tributi provvede alla notifica, ai sensi di legge, di un avviso di accertamento, con irrogazione della sanzione prevista dall'art. 1, comma 695, L. 147/213, degli interessi calcolati ai sensi dell'art. 33 del presente regolamento e delle spese di notifica.
6. Le modifiche inerenti alle caratteristiche dell'utenza, che comportino variazioni in corso d'anno del tributo, potranno essere conteggiate nel tributo relativo all'anno successivo anche mediante conguaglio compensativo.

Art. 28 – FUNZIONARIO RESPONSABILE DEL TRIBUTO

1. La gestione della TARI è affidata alla Comunità di Montagna Canal del Ferro e Val Canale, ai sensi della L.R. 21/2019 e ss.mm.ii. e dall'art. 4 dello Statuto della Comunità medesima.
2. A norma dell'art. 1, comma 692, L. 147/2013, la Giunta Comunale designa il Funzionario Responsabile della TARI, a cui sono attribuiti tutti i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale, compreso quello di sottoscrivere i provvedimenti afferenti a tali attività, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative ai predetti tributi.

Titolo V – ACCERTAMENTO

Art. 29 – VERIFICHE E ACCERTAMENTI

1. Il Comune provvede alla verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari anche secondo quanto previsto dall'art. 1, commi 693 e 694, L. 147/2013. Nei casi in cui dalle verifiche condotte sui versamenti eseguiti dai contribuenti e dai riscontri operati in base ai precedenti commi, venga riscontrata la mancanza, l'insufficienza o la tardività del versamento ovvero l'infedeltà, l'incompletezza o l'omissione della dichiarazione originaria o di variazione, il Comune provvederà alla notifica di apposito avviso di accertamento motivato in rettifica o d'ufficio, a norma dell'art. 1, commi 161 e 162, L. 296/2006. L'avviso dovrà contenere anche l'intimazione ad adempiere entro il termine di presentazione del ricorso nonché gli altri elementi previsti dall'art. 1, comma 792, lettera a), L. 160/2019, in tema di accertamento esecutivo.
2. L'avviso di accertamento deve essere sottoscritto dal Funzionario Responsabile del tributo, in forma autografa, o a mezzo stampa con le modalità di cui all'art. 1, comma 87, L. 549/95 o in formato digitale.
3. Non si fa luogo all'accertamento del tributo nel caso in cui l'imposta dovuta sia inferiore a € 12,00.
4. Per le finalità del presente articolo, tutti gli Uffici sono obbligati a trasmettere all'Ufficio Tributi, nel rispetto delle vigenti normative in materia di trattamento dei dati personali, periodicamente copia o elenchi:
 - a. delle concessioni per l'occupazione di spazi e aree pubbliche;
 - b. delle comunicazioni di fine lavori ricevute;
 - c. dei provvedimenti di abitabilità/agibilità rilasciati per l'uso dei locali e aree
 - d. dei provvedimenti relativi all'esercizio di attività artigianali, commerciali, fisse o itineranti;
 - e. di ogni variazione anagrafica relativa alla nascita, decesso, variazione di residenza e domicilio della popolazione residente.

Art. 30 – RIMBORSI E COMPENSAZIONE

1. Ai sensi dell'art. 1, comma 167, L. 296/2000, l'imposta per la quale sia stato accertato il diritto al rimborso può essere compensata con gli importi dovuti a titolo di Tari per le annualità successive. La compensazione avviene su richiesta del soggetto passivo da prodursi contestualmente alla richiesta di rimborso. Nella richiesta stessa deve essere indicato l'importo del credito da utilizzare e il debito tributario oggetto di compensazione.
2. Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto dal contribuente entro il termine di cinque anni dal giorno del versamento, ovvero da quello in cui è stato accertato il diritto alla restituzione. Il rimborso viene effettuato entro centottanta giorni dalla data di presentazione dell'istanza.
3. Sulle somme rimborsate spettano gli interessi nella stessa misura prevista dall'art. 33, comma 1, del presente Regolamento, con maturazione giorno per giorno e con decorrenza dal giorno dal pagamento.
4. Non sono eseguiti rimborsi o compensazioni per importi pari o inferiori a quelli indicati come minimo per il versamento del tributo (art. 27 comma 4).

Art. 31 – SANZIONI

1. In caso di omesso o insufficiente versamento del tributo risultante dalla dichiarazione si applica la sanzione del 30% di ogni importo non versato (art. 1, comma 695, L. 147/2013).
2. Per i versamenti effettuati con un ritardo non superiore a 90 giorni, la sanzione di cui al primo periodo è ridotta alla metà. Per i versamenti effettuati con un ritardo non superiore a 15 giorni, la sanzione di cui al secondo periodo è ulteriormente ridotta a un importo pari a un quindicesimo per ciascun giorno di ritardo.
3. In caso di omessa presentazione della dichiarazione, anche relativamente a uno solo degli immobili posseduti, occupati o detenuti, si applica la sanzione amministrativa dal 100% al 200% del tributo dovuto, con un minimo di € 50 (art. 1, comma 696, L. 147/2013).
4. In caso di presentazione della dichiarazione entro 30 giorni dalla scadenza del relativo termine, la sanzione di cui al primo periodo è ridotta alla metà.

5. In caso di infedele dichiarazione si applica la sanzione amministrativa dal 50% al 100% del tributo non versato, con un minimo di € 50 (art. 1, comma 697, L. 147/2013).
6. In caso di mancata, incompleta o infedele risposta ai questionari inviati dall'Ufficio Tributi entro il termine di 60 giorni dalla notifica dello stesso, si applica la sanzione amministrativa da € 100 a € 500. La contestazione della violazione di cui al presente comma deve avvenire, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è commessa la violazione (art. 1, comma 698, L. 147/2013).
7. Le sanzioni previste per l'omessa ovvero per l'infedele dichiarazione (commi 2 e 3) sono ridotte a un terzo se, entro il termine per ricorrere alle commissioni tributarie, interviene acquiescenza del contribuente con il pagamento del tributo, se dovuto, della sanzione e degli interessi.
8. Si applica per quanto non specificamente disposto, la disciplina prevista per le sanzioni amministrative per la violazione di norme tributarie di cui al D.Lgs. 472/1997.

Art. 32 – RAVVEDIMENTO

1. La sanzione è ridotta, sempreché la violazione non sia stata già constatata e comunque non siano iniziate attività amministrative di accertamento delle quali l'autore o i soggetti solidalmente obbligati, abbiano avuto formale conoscenza secondo quanto stabilito dall'art. 13, comma 1, lettere a), a-bis), b), b-bis), b-ter) e c), D.Lgs. 472/1997.
2. Il pagamento della sanzione ridotta deve essere eseguito contestualmente alla regolarizzazione del pagamento del tributo o della differenza, quando dovuti, nonché al pagamento degli interessi moratori calcolati al tasso legale con maturazione giorno per giorno. L'importo delle sanzioni e degli interessi va aggiunto all'imposta da versare e sul modello F24 o sul bollettino bisogna barrare la casella "Ravvedimento".

Art. 33 – INTERESSI

1. Gli interessi di mora, di rateazione e di rimborso sono computati nella misura del vigente tasso legale.
2. Gli interessi sono calcolati con maturazione giorno per giorno con decorrenza dal giorno in cui sono divenuti esigibili.

Titolo VI – CONTENZIOSO

Art. 34 – RISCOSSIONE COATTIVA

1. In mancanza di adempimento dell'avviso di cui al precedente art. 29, entro il termine di 60 giorni dalla notificazione, sarà effettuata la riscossione coattiva secondo le modalità consentite dalle disposizioni di legge vigenti, in particolare da quanto previsto dall'art. 1, commi 792 e ss., L. 160/19.
2. La riscossione coattiva è svolta in proprio o mediante affidamento a terzi nel rispetto delle disposizioni legislative vigenti. In caso di riscossione coattiva affidata a terzi, l'introito dovrà avvenire su conti intestati al Comune, escludendo la possibilità di incasso da parte di privati esterni alla Amministrazione.
3. Non si procede alla riscossione coattiva di somme di importo inferiore ad € 12,00.

Art. 35 – CONTENZIOSO

1. Contro l'avviso di accertamento, il provvedimento che irroga le sanzioni, il provvedimento che respinge l'istanza di rimborso o nega l'applicazione di riduzioni o agevolazioni può essere proposto ricorso secondo le disposizioni di cui al D.Lgs. 546/1992 e ss.mm.ii.
2. Il ricorso deve essere proposto entro 60 giorni dalla data di notificazione dell'avviso di accertamento o di ogni altro atto suscettibile di impugnazione.
3. Per le controversie di valore non superiore a € 50.000, si applica l'art. 17-bis, D.Lgs. 546/1992.
4. Si applicano altresì gli ulteriori istituti deflattivi del contenzioso previsti dalle specifiche norme.
5. Le somme dovute a seguito del perfezionamento delle procedure di cui al comma 2 possono, a richiesta del contribuente, essere rateizzate, secondo quanto previsto dallo specifico regolamento in materia.

Art. 36 – INTERPELLO

1. I contribuenti, laddove ricorrano obiettive condizioni di incertezza sulla corretta interpretazione delle disposizioni legislative e regolamentari, possono presentare al Comune specifiche istanze di interpello concernenti l'applicazione del tributo oggetto del presente regolamento.
2. L'istanza di interpello può, altresì, essere presentata anche da soggetti che, in base a specifiche disposizioni di legge, sono obbligati a porre in essere gli adempimenti tributari per conto del contribuente.
3. Possono presentare l'istanza di interpello anche i portatori di interessi collettivi, quali le Associazioni sindacali e di categoria, i Centri di Assistenza Fiscale e gli Ordini professionali, per questioni che affrontano sia casi riferiti alla loro posizione fiscale quali soggetti passivi del tributo, che a casi riguardanti i loro associati, iscritti o rappresentati.

Titolo VII – DISPOSIZIONI FINALI

Art. 37 – TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

1. I dati acquisiti al fine dell'applicazione della Tari sono trattati nel rispetto del D.Lgs. 196/2003 e del Regolamento UE nr. 201/679 (GDPR).

Art. 38 – NORMA DI RINVIO

1. Per quanto non espressamente previsto dal presente regolamento si rinvia alle disposizioni di legge vigenti relative alla TARI, nonché alle altre norme legislative e regolamentari vigenti applicabili.

Art. 39 – ENTRATA IN VIGORE DEL REGOLAMENTO

1. Le norme del presente regolamento si applicano in luogo di qualsiasi altra disposizione regolamentare con esse in contrasto.
2. Il presente regolamento entra in vigore il 1° gennaio 2021.
3. Il presente regolamento si adegua automaticamente alle modificazioni della normativa nazionale e comunitaria.
4. I richiami e le citazioni di norme contenute nel presente regolamento si devono intendere fatti al testo vigente delle norme stesse.

ALLEGATO 1

Categorie di utenze non domestiche.

Classi	TIPOLOGIA DI ATTIVITÀ CON OMOGENEA POTENZIALITÀ DI PRODUZIONE DEI RIFIUTI
1	MUSEI, BIBLIOTECHE, SCUOLE, ASSOCIAZIONI, LUOGHI DI CULTO
2	CAMPEGGI DISTRIBUTORI CARBURANTI
3	STABILIMENTI BALNEARI
4	ESPOSIZIONI AUTOSALONI
5	ALBERGHI CON RISTORANTE
6	ALBERGHI SENZA RISTORANTE
7	CASE DI CURA E RIPOSO
8	UFFICI E AGENZIE
9	BANCHE ED ISTITUTI DI CREDITO E STUDI PROFESSIONALI
10	NEGOZI ABBIGLIAMENTO, CALZATURE, LIBRERIA, CARTOLERIA, FERRAMENTA E ALTRI BENI DUREVOLI
11	EDICOLA, FARMACIA, TABACCAIO, PLURILICENZE
12	ATTIVITÀ ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE, (FALEGNAME, IDRAULICO, FABBRO, ELETTRICISTA, PARRUCCHIERE)
13	CARROZZERIA, AUTOFFICINA, ELETTRAUTO
14	ATTIVITÀ INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE
15	ATTIVITÀ ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI
16	RISTORANTI, TRATTORIE, OSTERIE, PIZZERIE, PUB
17	BAR, CAFFÈ, PASTICCERIA
18	SUPERMERCATO, PANE PASTA, MACELLERIA, SALUMI E FORMAGGI, GENERI ALIMENTARI
19	PLURICENZE ALIMENTARI E/O MISTE
20	ORTOFRUTTA, PESCHERIE, FIORI E PIANTE, PIZZA AL TAGLIO
21	DISCOTECHES, NIGHT CLUB

ALLEGATO 2

Quadro esemplificativo delle variazioni d'ufficio più ricorrenti		
Tipologia informazione	Casistica	Termini della modifica
Decesso/Emigrato	Titolare del tributo con casa in affitto con almeno due occupanti	Il tributo viene intestato ad uno degli occupanti presenti sulla scheda famiglia (intestatario) ed aggiornato il numero dei componenti
Decesso/Emigrato	Titolare del tributo con casa in proprietà con almeno due occupanti	Il tributo viene intestato ad eventuale co-proprietario o ad uno degli occupanti presenti sulla scheda famiglia ed aggiornato il numero dei componenti
Decesso/Emigrato	Non titolare del tributo	Viene aggiornato il numero dei componenti del nucleo familiare
Nascita	Utenze domestiche dei residenti	Viene aggiornato il numero dei componenti del nucleo familiare
Immigrato	Se entra a far parte di un nucleo familiare già titolare del tributo	Viene aggiornato il numero dei componenti del nucleo familiare
Immigrato	Se in casa di proprietà o affitto	Si intesta l'utenza (residenza)
Variazioni di residenza	In via generale	Modifica e aggiornamento dei dati sulla provenienza e sulla destinazione